

IMPRIMACION PISOS TRANSITO VEHICULAR

Parte A 80459.0
Parte B 80460.0

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO																																											
DESCRIPCION DE PRODUCTO	USOS RECOMENDADOS																																										
<p>IMPRIMACIÓN PISOS TRANSITO VEHICULAR es una Imprimación epoxy base agua de dos componentes . Posee una excelente adhesión , buena resistencia química y rápido secado .Conforma con el ESMALTE PISOS TRANSITO VEHICULAR un esquema de alta durabilidad.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bajos niveles de VOC - Imprimación de Alta Performance - Elevada penetración en concreto mejorando la adhesión final del esquema 	<p>Producto especialmente recomendado para la protección de :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Garages • Estacionamientos comerciales • Concesionarias- Show rooms automotrices • Laboratorios • Escuelas • Hospitales • Comercios • Áreas de procesamiento de Alimentos • Plantas manufactureras • Helipuertos • Áreas interiores de alto mantenimiento 																																										
CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO																																											
<p>Acabado: Satinado Color: : Blanco</p> <p>Sólidos por peso: 59 ± 2 % Sólidos por volumen: 46 ± 2 % Método ASTM D 2697, Nota 4 (7 días de secado al aire).</p> <p>Espesor seco recomendado: 50 a 100 micrones Rendimiento teórico por litro: 4,5 a 9 m²</p> <p>VOC (Método EPA): < 250 g/L Resistencia al Calor Seco: 66°C Máximo</p> <p>Vida útil en stock: 12 meses</p> <p>Relación de Mezcla : 1 : 1 en Volumen</p> <p>Condiciones de almacenamiento: Conservar la pintura con el envase cerrado, en un recinto seco y ventilado, con temperatura entre 10 y 40°C.</p> <p>Presentación : 3,78 L Parte A / 3,78 L Parte B</p>	<p>Tiempo de secado:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>13°C</th> <th>25°C</th> <th>50°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Manipulación</td> <td>1 hr</td> <td>45min</td> <td>30 min</td> </tr> <tr> <td>Curado Final</td> <td>14 días</td> <td>14 días</td> <td>14 días</td> </tr> <tr> <td>Repintado mínimo</td> <td>12 hrs</td> <td>8 hrs</td> <td>6 hrs</td> </tr> <tr> <td>Tránsito Liviano</td> <td>72 hrs</td> <td>48 hrs</td> <td>36 hrs</td> </tr> <tr> <td>Tránsito Pesado</td> <td>96 hrs</td> <td>72 hrs</td> <td>48 hrs</td> </tr> </tbody> </table> <p>Sistema Testeado : 1 mano PRIMER ESPECIAL (50 mic) 1 mano PISOS TRANSITO VEHICULAR (75 mic)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Test</th> <th>Método</th> <th>Resultado</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- Adherencia</td> <td>ASTM D4541</td> <td>350 psi</td> </tr> <tr> <td>- Hot Tire "Pick -up"</td> <td>ITM – 60°C</td> <td>Pasa</td> </tr> <tr> <td>- Resistencia al Impacto</td> <td>ASTM D2794</td> <td>160 in. lbs.</td> </tr> <tr> <td>-Flexibilidad</td> <td>ASTM D522, (180° bend, 1/4" mandrel)</td> <td>Pasa</td> </tr> <tr> <td>-Dureza Lápiz</td> <td>ASTM D3363</td> <td>HB</td> </tr> </tbody> </table>		13°C	25°C	50°C	Manipulación	1 hr	45min	30 min	Curado Final	14 días	14 días	14 días	Repintado mínimo	12 hrs	8 hrs	6 hrs	Tránsito Liviano	72 hrs	48 hrs	36 hrs	Tránsito Pesado	96 hrs	72 hrs	48 hrs	Test	Método	Resultado	- Adherencia	ASTM D4541	350 psi	- Hot Tire "Pick -up"	ITM – 60°C	Pasa	- Resistencia al Impacto	ASTM D2794	160 in. lbs.	-Flexibilidad	ASTM D522, (180° bend, 1/4" mandrel)	Pasa	-Dureza Lápiz	ASTM D3363	HB
	13°C	25°C	50°C																																								
Manipulación	1 hr	45min	30 min																																								
Curado Final	14 días	14 días	14 días																																								
Repintado mínimo	12 hrs	8 hrs	6 hrs																																								
Tránsito Liviano	72 hrs	48 hrs	36 hrs																																								
Tránsito Pesado	96 hrs	72 hrs	48 hrs																																								
Test	Método	Resultado																																									
- Adherencia	ASTM D4541	350 psi																																									
- Hot Tire "Pick -up"	ITM – 60°C	Pasa																																									
- Resistencia al Impacto	ASTM D2794	160 in. lbs.																																									
-Flexibilidad	ASTM D522, (180° bend, 1/4" mandrel)	Pasa																																									
-Dureza Lápiz	ASTM D3363	HB																																									

IMPRIMACION PISOS TRANSITO VEHICULAR

Parte A 80459.0

Parte B 80460.0

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO	
PREPARACION DE LA SUPERFICIE	CONDICIONES DE APLICACION
<p>Recomendaciones generales para todas las superficies: las mismas deberán estar perfectamente limpias, secas y en buenas condiciones. Elimine todo el aceite, grasa, suciedad, óxido suelto y otros materiales para asegurar una buena adherencia.</p> <p>Hormigón: se debe dejar curar al menos 6 meses para asegurar un adecuado curado antes de ser pintado . Tratar la superficie , si es necesario, con una solución de ácido muriático disuelto 1:1 con agua. Dejar actuar, enjuagar muy bien y dejar secar 24 hs. En caso de que el piso sea muy liso o esté muy pulido es necesario realizar el tratamiento ácido mencionado. Rellene orificios y huecos con cemento. El hormigón debe ser cepillado o se debe limpiar con herramienta eléctrica para eliminar la contaminación adherida y llegar a una superficie dura y firme.</p> <p>IMPORTANTE : el nivel óptimo de adherencia se logrará cuando la superficie queda con una rugosidad similar a una lija grano 120.</p> <p>Superficies previamente pintadas: si la superficie previamente pintada se encuentra en buen estado, limpie la superficie de todo material extraño. Revestimientos y superficies lisas, duras o brillantes deben ser opacadas lijándolas.</p>	<p>Temperatura ambiente: Mínima: 10°C Máxima: 40°C</p> <p>Humedad relativa ambiente: Mínima: 10 % Máxima: 85 %</p> <p>Temperatura de la superficie: Mínima: 10°C Máxima: 40°C</p> <p>Debe estar, como mínimo, 3°C por encima del punto de rocío.</p>
	SISTEMAS RECOMENDADOS
	<p>Pisos de concreto / hormigón: 1 mano de PRIMER ESPECIAL de 40-50 mic 2 manos de PISOS TRANSITO VEHICULAR (50 -100 mic cada una</p> <p>Superficies pintadas en buenas condiciones: 2 manos de PISOS TRANSITO VEHICULAR (50 -100 mic cada una)</p>
EQUIPOS PARA LA APLICACION	INSTRUCCIONES PARA LA APLICACION
<p>Pincel: Nylon / polyester . Dilución con agua hasta un máximo de 10%</p> <p>Rodillo: Usar solo de lana natural o sintética. Dilución con agua hasta un máximo de 10%.</p> <p>Limpieza de equipos: limpie derrames y salpicaduras inmediatamente con detergente y agua tibia. Limpie sus manos y herramientas inmediatamente luego del uso con detergente y agua tibia .</p>	<p>Aplicación: La preparación de superficie se debe realizar de acuerdo a las indicaciones. Una vez completada la preparación de la superficie mezclar las partes A y B en una relación de 1 parte de componente A por 1 parte de componente B en volumen. Evite agitación vigorosa. Asegúrese que no quede ningún pigmento en el fondo de las latas. Aplique la pintura con rodillo o pincel. El rendimiento teórico es de 9 y 12 m2 por litro por mano Se deberá aguardar 8 hs al menos, antes de aplicar el acabado / terminación. La aplicación del recubrimiento por encima del máximo o por debajo del mínimo de espesor recomendado podría afectar adversamente la performance del mismo</p> <p>Diluyente : Agua</p>