



SHERWIN-WILLIAMS
Protective & Marine Coatings

ESMALTE PISOS TRANSITO VEHICULAR

Uso general
80451.0

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO																																															
DESCRIPCION DE PRODUCTO	USOS RECOMENDADOS																																														
<p>ESMALTE PISOS TRANSITO VEHICULAR es un Esmalte brillante, poliéster uretánico base agua de alta performance . Posee una excelente adhesión , buena resistencia química y rápido secado con una excelente retención de color y brillo. Resiste el Hot-Tyre pick up (desgaste y destrucción de la película de pintura a causa de la alta temperatura que adquieren los neumáticos)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Resistente a Hot-Tire "Pick Up " - Bajos niveles de VOC - Un solo componente - Resistencia química - Rápido Secado - Resistente a impacto y abrasión 	<p>Producto especialmente recomendado para la protección de :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Garages • Estacionamientos comerciales • Concesionarias- Show rooms automotrices • Laboratorios • Escuelas • Hospitales • Comercios • Áreas de procesamiento de Alimentos • Plantas manufactureras • Helipuertos • Áreas interiores de alto mantenimiento 																																														
CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO																																															
<p>Acabado: Brillante (</p> <p>Color: : Base EW / Gris..</p> <p>Sólidos por peso: 44 ± 2 %</p> <p>Sólidos por volumen: 34 ± 2 % Método ASTM D 2697, Nota 4 (7 días de secado al aire).</p> <p>Espesor seco recomendado: 50 a 100 micrones</p> <p>Rendimiento teórico por litro: 3,4 a 6,8 m²</p> <p>VOC (Método EPA): < 250 g/L</p> <p>Resistencia al Calor Seco: 66°C Máximo</p> <p>Vida útil en stock: 24 meses</p> <p>Condiciones de almacenamiento: Conservar la pintura con el envase cerrado, en un recinto seco y ventilado, con temperatura entre 10 y 40°C.</p> <p>Presentación : 3,78 L</p>	<p>Tiempo de secado:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>13°C</th> <th>25°C</th> <th>50°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Manipulación</td> <td>1,5 hrs</td> <td>45min</td> <td>25 min</td> </tr> <tr> <td>Curado Final</td> <td>14 días</td> <td>14 días</td> <td>14 días</td> </tr> <tr> <td>Repintado mínimo</td> <td>8 hrs</td> <td>6 hrs</td> <td>3 hrs</td> </tr> <tr> <td>Repintado máximo</td> <td>30 días</td> <td>30 días</td> <td>30 días</td> </tr> <tr> <td>Tránsito Liviano</td> <td>18 hrs</td> <td>8 hrs</td> <td>6 hrs</td> </tr> <tr> <td>Tránsito Pesado</td> <td>24 hrs</td> <td>18 hrs</td> <td>10 hrs</td> </tr> </tbody> </table> <p>Sistema Testeado : 1 mano PRIMER ESPECIAL (50 mic) 1 mano PISOS TRANSITO VEHICULAR (75 mic)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Test</th> <th>Método</th> <th>Resultado</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>- Adherencia</td> <td>ASTM D4541</td> <td>350 psi</td> </tr> <tr> <td>- Hot Tire "Pick -up"</td> <td>ITM – 60°C</td> <td>Pasa</td> </tr> <tr> <td>- Resistencia al Impacto</td> <td>ASTM D2794</td> <td>160 in. lbs.</td> </tr> <tr> <td>-Flexibilidad</td> <td>ASTM D522, (180° bend, 1/4" mandrel)</td> <td>Pasa</td> </tr> <tr> <td>-Dureza Lápiz</td> <td>ASTM D3363</td> <td>2H</td> </tr> </tbody> </table>		13°C	25°C	50°C	Manipulación	1,5 hrs	45min	25 min	Curado Final	14 días	14 días	14 días	Repintado mínimo	8 hrs	6 hrs	3 hrs	Repintado máximo	30 días	30 días	30 días	Tránsito Liviano	18 hrs	8 hrs	6 hrs	Tránsito Pesado	24 hrs	18 hrs	10 hrs	Test	Método	Resultado	- Adherencia	ASTM D4541	350 psi	- Hot Tire "Pick -up"	ITM – 60°C	Pasa	- Resistencia al Impacto	ASTM D2794	160 in. lbs.	-Flexibilidad	ASTM D522, (180° bend, 1/4" mandrel)	Pasa	-Dureza Lápiz	ASTM D3363	2H
	13°C	25°C	50°C																																												
Manipulación	1,5 hrs	45min	25 min																																												
Curado Final	14 días	14 días	14 días																																												
Repintado mínimo	8 hrs	6 hrs	3 hrs																																												
Repintado máximo	30 días	30 días	30 días																																												
Tránsito Liviano	18 hrs	8 hrs	6 hrs																																												
Tránsito Pesado	24 hrs	18 hrs	10 hrs																																												
Test	Método	Resultado																																													
- Adherencia	ASTM D4541	350 psi																																													
- Hot Tire "Pick -up"	ITM – 60°C	Pasa																																													
- Resistencia al Impacto	ASTM D2794	160 in. lbs.																																													
-Flexibilidad	ASTM D522, (180° bend, 1/4" mandrel)	Pasa																																													
-Dureza Lápiz	ASTM D3363	2H																																													

ESMALTE PISOS TRANSITO VEHICULAR

Uso general
80451.0

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO	
PREPARACION DE LA SUPERFICIE	CONDICIONES DE APLICACIÓN
<p>Recomendaciones generales para todas las superficies: las mismas deberán estar perfectamente limpias, secas y en buenas condiciones. Elimine todo el aceite, grasa, suciedad, óxido suelto y otros materiales para asegurar una buena adherencia.</p> <p>Hormigón: se debe dejar curar al menos 6 meses para asegurar un adecuado curado antes de ser pintado . Tratar la superficie , si es necesario, con una solución de ácido muriático disuelto 1:1 con agua. Dejar actuar, enjuagar muy bien y dejar secar 24 hs. En caso de que el piso sea muy liso o esté muy pulido es necesario realizar el tratamiento ácido mencionado. Rellene orificios y huecos con cemento. El hormigón debe ser cepillado o se debe limpiar con herramienta eléctrica para eliminar la contaminación adherida y llegar a una superficie dura y firme.</p> <p>IMPORTANTE : el nivel óptimo de adherencia se logrará cuando la superficie queda con una rugosidad similar a una lija grano 120.</p> <p>Superficies previamente pintadas: si la superficie previamente pintada se encuentra en buen estado, limpie la superficie de todo material extraño. Revestimientos y superficies lisas, duras o brillantes deben ser opacadas lijándolas.</p>	<p>Temperatura ambiente: Mínima: 10°C Máxima: 40°C</p> <p>Humedad relativa ambiente: Mínima: 10 % Máxima: 85 %</p> <p>Temperatura de la superficie: Mínima: 10°C Máxima: 40°C</p> <p>Debe estar, como mínimo, 3°C por encima del punto de rocío.</p>
	SISTEMAS RECOMENDADOS
	<p>Pisos de concreto / hormigón: 1 mano de PRIMER ESPECIAL de 40-50 mic 2 manos de PISOS TRANSITO VEHICULAR (50 -100 mic cada una</p> <p>Superficies pintadas en buenas condiciones: 2 manos de PISOS TRANSITO VEHICULAR (50 -100 mic cada una)</p>
EQUIPOS PARA LA APLICACIÓN	INSTRUCCIONES PARA LA APLICACIÓN
<p>Pincel: Nylon / polyester . Dilución con agua hasta un máximo de 10%</p> <p>Rodillo: Usar solo de lana natural o sintética. Dilución con agua hasta un máximo de 10%.</p> <p>Limpieza de equipos: limpie derrames y salpicaduras inmediatamente con detergente y agua tibia. Limpie sus manos y herramientas inmediatamente luego del uso con detergente y agua tibia .</p>	<p>Aplicación: La preparación de superficie se debe realizar de acuerdo a las indicaciones. Una vez completada la preparación de la superficie mezclar completamente la pintura con agitador de baja velocidad (o agitar perfectamente con espátula plana) antes de su uso. Evite agitación vigorosa. Asegúrese que no quede ningún pigmento en el fondo de la lata. Aplique la pintura con rodillo o pincel. El rendimiento teórico es de 3,3 y 6,8 m² por litro por mano de acuerdo al espesor aplicado (Para lograr adecuada terminación y apariencia uniforme se recomienda aplicar 2 manos con pincel o rodillo). Es recomendable aplicar la primer mano con la dilución máxima recomendada. Se deberá aguardar al menos 4 horas entre cada mano que se aplique. La aplicación del recubrimiento por encima del máximo o por debajo del mínimo de espesor recomendado podría afectar adversamente la performance del mismo</p> <p>Diluyente : Agua</p>