



SHERWIN-WILLIAMS
Mantenimiento Industrial

SHER TAR 400 BR

Epoxy Bituminoso HB

Comp. A: 80034

Comp. B: 89034

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO																					
DESCRIPCION DE PRODUCTO	USOS RECOMENDADOS																				
<p>Recubrimiento Epoxi Bituminoso bicomponente, de alto espesor por capa, formulado en base a resina epóxica y bitumen refinado obtenido por destilación de carbón de hulla de fácil mezclado, homogeneización y de curado muy rápido.</p> <p>Expuesto a la intemperie sufre degradación de brillo y color, por acción de los rayos solares.</p>	<p>SHER TAR 400 BR, aplicado en una capa de 400 micrones, proporciona efectiva protección para acero y concreto expuesto a ambientes agresivos cargados de agua dulce, salada, álcalis u otros productos químicos. Adecuado para la protección interior y/o exterior de tanques, tuberías enterradas o sumergidas, plantas de tratamiento de efluentes e instalaciones industriales expuestas a una severa agresividad.</p> <p>No recomendado para inmersión en solventes aromáticos o ácidos fuertemente oxidantes.</p>																				
CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO																					
<p>Acabado: Semibrillante Color: Negro</p> <p>Sólidos por peso: 90 ± 2 %</p> <p>Sólidos por volumen: 80 ± 2 %</p> <p>Método ASTM D 2697, Nota 4 (7 días de secado al aire).</p> <p>Espesor seco recomendado: 400 micrones</p> <p>Rendimiento teórico por litro: 2 m² a 400 micrones</p> <p>Peso específico: 1,58 ± 0,05 gr/cm³</p> <p>Resistencia a la temperatura: 90°C Continuo 120°C Discontinuo</p> <p>Vida útil de la mezcla: 8 horas a 25°C A mayores temperaturas se reduce la vida útil.</p> <p>Vida útil en stock: Componente A = 36 meses Componente B = 36 meses</p> <p>Condiciones de almacenamiento: Conservar la pintura con el envase cerrado, en un recinto seco y ventilado, con temperatura entre 10 y 40°C.</p>	<p>Proporción de mezcla: Conjunto de 1 galón</p> <p>Componente A: 2,88 lt</p> <p>Componente B: 0,72 lt</p> <p>Tiempo de secado:</p> <table><thead><tr><th></th><th>16°C</th><th>25°C</th><th>32°C</th></tr></thead><tbody><tr><td>Manipulación</td><td>48 hrs</td><td>24 hrs</td><td>16 hrs</td></tr><tr><td>Curado Final</td><td>20 días</td><td>15 días</td><td>10 días</td></tr><tr><td>Repintado mínimo</td><td>36 hrs</td><td>24 hrs</td><td>12 hrs</td></tr><tr><td>Repintado máximo</td><td>72 hrs</td><td>36 hrs</td><td>24 hrs</td></tr></tbody></table> <p>Diluyente recomendado: Diluyente Epoxi S</p> <p>Proporción de dilución: 5 a 15 % en volumen</p> <p>Los tiempos de secado están basados en condiciones normales de aplicación, temperatura, espesor de película y dilución. Cuando algunos de estos factores sufre algún cambio, se deben tomar medidas específicas.</p> <p>Pueden ocurrir fallas prematuras del revestimiento si se aplican espesores excesivos de pintura, ya que requieren de tiempos más prolongados para el curado final.</p> <p>Sobrepasado el tiempo máximo de repintado para la aplicación de la capa siguiente, es conveniente lijar la superficie o acondicionarla con PREPARADOR DE SUPERFICIE N° 903, para conseguir una perfecta adherencia entre capas.</p> <p>La presencia de excesiva humedad sobre la superficie durante el curado del producto puede producir una capa superficial blanquecina. Ésta debe ser removida mediante lijado, o lavado superficial con agua dulce, si se tiene que aplicar otra mano.</p>		16°C	25°C	32°C	Manipulación	48 hrs	24 hrs	16 hrs	Curado Final	20 días	15 días	10 días	Repintado mínimo	36 hrs	24 hrs	12 hrs	Repintado máximo	72 hrs	36 hrs	24 hrs
	16°C	25°C	32°C																		
Manipulación	48 hrs	24 hrs	16 hrs																		
Curado Final	20 días	15 días	10 días																		
Repintado mínimo	36 hrs	24 hrs	12 hrs																		
Repintado máximo	72 hrs	36 hrs	24 hrs																		



SHERWIN-WILLIAMS.
Mantenimiento Industrial

SHER TAR 400 BR
Epoxy Bituminoso HB
Comp. A: 80034
Comp. B: 89034

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO	
PREPARACION DE LA SUPERFICIE	CONDICIONES DE APLICACION
<p>Acero: <u>Servicio de inmersión</u> Chorro abrasivo Metal Blanco Norma SSPC-SP5 o Patrón visual Sa3 Norma SIS 05 5900-67. Perfil de rugosidad: 50 - 75 micrones</p> <p><u>Servicio de no-inmersión:</u> Chorro abrasivo a metal casi blanco Norma SSPC-SP10 o Patrón Visual Sa 2 ½ Norma SIS 05 5900-67 Perfil de rugosidad: 40 - 75 micrones</p> <p>Concreto: El concreto deberá estar completamente fraguado y seco. Totalmente exento de aditivos de curado, residuos de hormigón y aditivos impermeabilizantes. Eliminar la lechada superficial de cemento, mediante chorro abrasivo seco o húmedo, o bien con una solución de ácido muriático 1:1 en agua. Enjuagar con abundante agua y dejar secar.</p>	<p>Temperatura ambiente: Mínima: 10°C Máxima: 40°C</p> <p>Humedad relativa ambiente: Mínima: 10 % Máxima: 85 %</p> <p>Temperatura de la superficie: Mínima: 5°C Máxima: 50°C Debe estar, como mínimo, 3°C por encima del punto de rocío.</p> <p>Temperatura del material: Mínima: 5°C Máxima: 35°C</p>
EQUIPOS PARA LA APLICACION	INSTRUCCIONES PARA LA APLICACION
<p>Los equipos indicados en este párrafo sirven como guía. Se pueden emplear equipos similares. De ser necesario, variar el tipo de boquilla y la presión de salida para mejorar las características de aplicación. Revisar que el equipo y sus componentes se encuentren limpios y en buen estado. Purgar la línea de aire para evitar la contaminación.</p> <p>Utilizar: Pistola airless. Presión: 2100 – 2400 psi Manguera: ¼" de diámetro interno Pico: 0,017" – 0,021" Filtro: 60 mesh Dilución: hasta 10 % en volumen</p> <p>Pistola convencional: Pistola: Binks 95 Pico de fluido: 66 Boquilla de aire: 63PB Presión de atomización: 60 psi Presión de alimentación: 40 psi Dilución: 5 a 15 % en volumen</p> <p>Pincel: recomendado sólo para pequeñas áreas Rodillo: recomendado sólo para pequeñas áreas Limpieza de equipos: Usar Diluyente Epoxi S</p>	<p>Mezcla: Agitar el contenido de los envases por separado. Mezclar ambos componentes con agitación mecánica continua y mantener hasta obtener una mezcla homogénea y sin grumos. Lista la mezcla, proceder a filtrar el producto por una malla de 60 mesh antes de cargar el equipo. Agregue el diluyente solamente después de que la mezcla de ambos componentes esté terminada. Para preparar cantidades inferiores a un galón, mezclar en la siguiente proporción: 4A : 1B, en volumen.</p> <p>Aplicación: Aplicar el material en capas uniformes, reforzando cantos, vértices y aristas, traslapando la pasada anterior en un 50 %, hasta obtener el espesor seco recomendado. Aplicar las capas siguientes del esquema previsto dentro de los tiempos recomendados para ello. No usar pintura con la vida útil de la mezcla cumplida.</p>