



SHERWIN-WILLIAMS
Mantenimiento Industrial

SHER TAR 200 BR

Epoxy Bituminoso
 Comp. A: 80025
 Comp. B: 89032

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO																					
DESCRIPCION DE PRODUCTO	USOS RECOMENDADOS																				
<p>Recubrimiento Epoxi Bituminoso bicomponente de alto espesor, formulado en base a resina epóxica y bitumen especial, obtenido por destilación de carbón de hulla, de fácil mezclado, homogeneización y de curado muy rápido.</p> <p>Expuesto a la intemperie, sufre degradación de brillo y color por acción de los rayos solares.</p>	<p>SHER TAR 200 BR se recomienda para la protección de superficies de acero y de concreto en medios altamente corrosivos, sujetos a derrames y salpicaduras de vapores químicos.</p> <p>Puede ser aplicado en dos capas, a un espesor total de 400 micrones, obteniéndose una película de alta adherencia, muy dura y de extraordinaria resistencia.</p> <p>Se usa con éxito en: protección de superficies enterradas y sumergidas en agua dulce y salada, protección interior de estanques y tuberías, protección de áreas de proceso en plantas de celulosa, plantas de azúcar y alcohol, industria química y petroquímica e industria minera.</p> <p>No recomendado para inmersión en solventes aromáticos o ácidos fuertemente oxidantes.</p>																				
CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO																					
<p>Acabado: Semibrillante Color: Negro y Café</p> <p>Sólidos por peso: 87 ± 2 %</p> <p>Sólidos por volumen: 75 ± 2 %</p> <p>Método ASTM D 2697, Nota 4 (7 días de secado al aire).</p> <p>Espesor seco recomendado: 200 micrones</p> <p>Rendimiento teórico p/ litro: 3,8 m² a 200 micrones</p> <p>Peso específico: 1,59 ± 0,05 gr/cm³</p> <p>Resistencia a la temperatura: 120°C Continuo 150°C Discontinuo</p> <p>Vida útil de la mezcla: 5 horas a 25°C A mayores temperaturas se reduce la vida útil.</p> <p>Vida útil en stock: Componente A = 36 meses Componente B = 36 meses</p> <p>Condiciones de almacenamiento: Conservar la pintura con el envase cerrado, en un recinto seco y ventilado, con temperatura entre 10 y 40°C.</p>	<p>Proporción de mezcla: Conjunto de 2 galones</p> <p>Componente A: 3,60 lt</p> <p>Componente B: 3,60 lt</p> <p>Tiempo de secado:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>16°C</th> <th>25°C</th> <th>32°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Manipulación</td> <td>72 hrs</td> <td>48 hrs</td> <td>24 hrs</td> </tr> <tr> <td>Curado Final</td> <td>15 días</td> <td>10 días</td> <td>7 días</td> </tr> <tr> <td>Repintado mínimo</td> <td>24 hrs</td> <td>12 hrs</td> <td>6 hrs</td> </tr> <tr> <td>Repintado máximo</td> <td>48 hrs</td> <td>24 hrs</td> <td>12 hrs</td> </tr> </tbody> </table> <p>Diluyente recomendado: Diluyente Epoxi S</p> <p>Proporción de dilución: 10 a 20% en volumen</p> <p>Los tiempos de secado están basados en condiciones normales de aplicación, temperatura, espesor de película y dilución. Cuando algunos de estos factores sufre algún cambio, se deben tomar medidas específicas.</p> <p>Pueden ocurrir fallas prematuras del revestimiento si se aplican espesores excesivos de pintura, ya que requieren de tiempos más prolongados para el curado final.</p> <p>Sobrepasado el tiempo máximo de repintado para la aplicación de la capa siguiente, es conveniente lijar la superficie o acondicionarla con PREPARADOR DE SUPERFICIE N° 903, para conseguir una perfecta adherencia entre capas.</p> <p>La presencia de excesiva humedad sobre la superficie durante el curado del producto puede producir una capa superficial blanquecina. Ésta debe ser removida mediante lijado o lavado superficial con agua dulce, si se tiene que aplicar otra mano.</p>		16°C	25°C	32°C	Manipulación	72 hrs	48 hrs	24 hrs	Curado Final	15 días	10 días	7 días	Repintado mínimo	24 hrs	12 hrs	6 hrs	Repintado máximo	48 hrs	24 hrs	12 hrs
	16°C	25°C	32°C																		
Manipulación	72 hrs	48 hrs	24 hrs																		
Curado Final	15 días	10 días	7 días																		
Repintado mínimo	24 hrs	12 hrs	6 hrs																		
Repintado máximo	48 hrs	24 hrs	12 hrs																		



SHERWIN-WILLIAMS
Mantenimiento Industrial

SHER TAR 200 BR

Epoxy Bituminoso
Comp. A: 80025
Comp. B: 89032

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO	
PREPARACION DE LA SUPERFICIE	CONDICIONES DE APLICACION
<p>Acero: <u>Servicio de inmersión:</u> Chorro abrasivo Metal Blanco Norma SSPC-SP5 o Patrón visual Sa3 Norma SIS 05 5900-67. Perfil de rugosidad: 40 - 75 micrones</p> <p><u>Servicio de no-inmersión:</u> Chorro abrasivo a metal casi blanco Norma SSPC-SP10 o Patrón Visual Sa 2 ½ Norma SIS 05 5900-67 Perfil de rugosidad: 40 - 75 micrones</p> <p>Concreto: El concreto deberá estar completamente fraguado y seco, totalmente exento de aditivos de curado, residuos de hormigón y aditivos impermeabilizantes. Eliminar la lechada superficial de cemento, mediante chorro abrasivo seco o húmedo, o bien con una solución de ácido muriático 1:1 en agua. Enjuagar con abundante agua y dejar secar.</p>	<p>Temperatura ambiente: Mínima: 10°C Máxima: 40°C</p> <p>Humedad relativa ambiente: Mínima: 10 % Máxima: 85 %</p> <p>Temperatura de la superficie: Mínima: 5°C Máxima: 50°C Debe estar, como mínimo, 3°C por encima del punto de rocío.</p> <p>Temperatura del material: Mínima: 5°C Máxima: 35°C</p>
EQUIPOS PARA LA APLICACION	INSTRUCCIONES PARA LA APLICACION
<p>Los equipos indicados en este párrafo sirven como guía. Se pueden emplear equipos similares. De ser necesario, variar el tipo de boquilla y la presión de salida para mejorar las características de aplicación. Revisar que el equipo y sus componentes se encuentren limpios y en buen estado. Purgar la línea de aire para evitar la contaminación.</p> <p>Utilizar: Pistola airless. Presión: 2100 – 2400 psi Manguera: ¼" de diámetro interno Pico: 0,017" – 0,021" Filtro: 30 mesh Dilución: hasta 10 % en volumen</p> <p>Pistola convencional: Pistola: Binks 95 Pico de fluido: 66 Boquilla de aire: 63PB Presión de atomización: 60 psi Presión de alimentación: 40 psi Dilución: 10 a 20 % en volumen</p> <p>Pincel: recomendado sólo para pequeñas áreas Rodillo: recomendado sólo para pequeñas áreas Limpieza de equipos: Usar Diluyente Epoxi S</p>	<p>Mezcla: Agitar el contenido de los envases por separado. Mezclar ambos componentes con agitación mecánica continua y mantener hasta obtener una mezcla homogénea y sin grumos. Lista la mezcla, proceder a filtrar el producto por una malla de 60 mesh antes de cargar el equipo. Agregue el diluyente solamente después de que la mezcla de ambos componentes esté terminada. Para preparar cantidades inferiores a un galón, mezclar en la siguiente proporción: 1A : 1B, en volumen.</p> <p>Aplicación: Aplicar el material en capas uniformes, reforzando cantos, vértices y aristas, traslapando la pasada anterior en un 50 %, hasta obtener el espesor seco recomendado. Aplicar las capas siguientes del esquema previsto dentro de los tiempos recomendados para ello. No usar pintura con la vida útil de la mezcla cumplida.</p>