



SHERWIN-WILLIAMS
Mantenimiento Industrial

SHERTANE 42

Esmalte Poliuretánico Alifático Brillante
85342
89355

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

Hierro y Acero:

Para una mayor durabilidad se recomienda preparar la superficie por medio de arenado grado comercial SSPC-SP6.

Para trabajos de orden general, es adecuada una limpieza por medio de herramientas manuales o mecánicas de acuerdo a la Norma SSPC-SP2 ó SSPC-SP3.

CONDICIONES DE APLICACION

Temperatura de la superficie:

Mínima: 10°C

Máxima: 37°C

Debe estar, como mínimo, 3°C por encima del punto de rocío.

Humedad Relativa Ambiente:

85 % máxima

EQUIPOS PARA LA APLICACION

Los equipos indicados en este párrafo sirven como guía. Se pueden emplear equipos similares. De ser necesario, variar el tipo de boquilla y la presión de salida para mejorar las características de aplicación.

Revisar que el equipo y sus componentes se encuentren limpios y en buen estado.

Purgar la línea de aire para evitar la contaminación.

Utilizar:

Pistola airless.

Presión: 1800 – 2000 psi

Manguera: 1/4" de diámetro interno

Pico: 0,015" – 0,019"

Filtro: Malla 60 mesh

Dilución: no es necesaria

Pistola convencional:

Pistola: Binks 95

Pico de fluido: 63P

Boquilla de aire: 69PB

Presión de atomización: 50 - 70 psi

Presión de alimentación: 20 - 25 psi

Dilución: 10 a 20 % en volumen

Equipo Electrostático : consultar Depto Técnico SWA

Pincel: recomendado en retoques

Rodillo: recomendado en retoques

Limpieza de equipos: Usar Diluyente N°920

INSTRUCCIONES PARA LA APLICACION

Mezcla: Agitar el contenido de los envases por separado. Mezclar ambos componentes con agitación mecánica continua y mantener hasta obtener una mezcla homogénea y sin grumos.

Lista la mezcla, proceder a filtrar el producto por una malla de 60 mesh antes de cargar el equipo.

Agregue el diluyente solamente después de que la mezcla de ambos componentes esté terminada.

Para preparar cantidades inferiores a un galón, mezclar en la siguiente proporción: 8 A : 1B, en volumen.

Aplicación: Aplicar el material en capas uniformes, reforzando cantos, vértices y aristas, traslapando la pasada anterior en un 50 %, hasta obtener el espesor seco recomendado.

Aplicar las capas siguientes del esquema previsto dentro de los tiempos recomendados para ello.

No usar pintura con la vida útil de la mezcla cumplida

Diluyente: Disolvente 920

Diluyente Polar (Para aplicación electrostática)

Limpieza: Limpiar los elementos de trabajo y posibles contaminantes de la superficie con Diluyente 920

This document was created with Win2PDF available at <http://www.win2pdf.com>.
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.
This page will not be added after purchasing Win2PDF.