





**SHERWIN-WILLIAMS**  
Mantenimiento Industrial

**SHER TILE CLEAR HS BR**  
Imprimación Epoxy sin Solvente  
Comp. A: 80020  
Comp. B: 89027

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO	
PREPARACION DE LA SUPERFICIE	CONDICIONES DE APLICACION
<p><b>Azulejos:</b> La superficie deberá estar limpia, seca, libre de polvo y productos grasos. Se recomienda lavar la superficie con solución detergente industrial y/o solvente, a fin de remover todo material extraño a ella.</p> <p><b>Concreto:</b> El concreto deberá estar completamente fraguado y seco. Totalmente exento de aditivos de curado, residuos de hormigón y aditivos impermeabilizantes. Eliminar la lechada superficial de cemento, mediante chorro abrasivo seco o húmedo, o bien con una solución en partes iguales de ácido muriático y agua. Enjuagar con abundante agua y dejar secar.</p>	<p><b>Temperatura ambiente:</b> Mínima: 10°C Máxima: 40°C</p> <p><b>Humedad relativa ambiente:</b> Mínima: 10 % Máxima: 85 %</p> <p><b>Temperatura de la superficie:</b> Mínima: 5°C Máxima: 50°C Debe estar, como mínimo, 3°C por encima del punto de rocío.</p> <p><b>Temperatura del material:</b> Mínima: 5°C Máxima: 35°C</p>
EQUIPOS PARA LA APLICACION	INSTRUCCIONES PARA LA APLICACION
<p>Los equipos indicados en este párrafo sirven como guía. Se pueden emplear equipos similares. De ser necesario, variar el tipo de boquilla y la presión de salida para mejorar las características de aplicación. Revisar que el equipo y sus componentes se encuentren limpios y en buen estado. Purgar la línea de aire para evitar la contaminación.</p> <p><b>Utilizar:</b></p> <p><b>Pistola airless.</b> <b>Presión:</b> 1800 - 2000 psi <b>Manguera:</b> 1/4" de diámetro interno <b>Pico:</b> 0,015" – 0,019" <b>Filtro:</b> 60 mesh <b>Dilución:</b> no es necesario</p> <p><b>Pistola convencional:</b> <b>Pistola:</b> Binks 95 <b>Pico de fluido:</b> 68 <b>Boquilla de aire:</b> 68PB <b>Presión de atomización:</b> 40 psi <b>Presión de alimentación:</b> 30 psi <b>Dilución:</b> 5 % en volumen</p> <p><b>Pincel:</b> recomendado <b>Rodillo:</b> recomendado <b>Limpieza de equipos:</b> Usar Diluyente N°908.</p>	<p><b>Mezcla:</b> Agitar el contenido de los envases por separado. Mezclar ambos componentes con agitación mecánica continua y mantener hasta obtener una mezcla homogénea y sin grumos. Lista la mezcla, proceder a filtrar el producto por una malla de 60 mesh antes de cargar el equipo. Agregue el diluyente solamente después de que la mezcla de ambos componentes esté terminada. Para preparar cantidades inferiores a un galón, mezclar en la siguiente proporción: 1A : 1B, en volumen.</p> <p><b>Aplicación:</b> Aplicar el material en capas uniformes, reforzando cantos, vértices y aristas, traslapando la pasada anterior en un 50%, hasta obtener el espesor seco recomendado. Aplicar las capas siguientes del esquema previsto dentro de los tiempos recomendados para ello. No usar pintura con la vida útil de la mezcla cumplida.</p>

This document was created with Win2PDF available at <http://www.win2pdf.com>.  
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.  
This page will not be added after purchasing Win2PDF.