



SHERWIN-WILLIAMS
Mantenimiento Industrial

PRIMER EPOXY WW

Primer Epoxy
Comp. A : 80024
Comp. B : 89024

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO	
DESCRIPCION DE PRODUCTO	USOS RECOMENDADOS
<p>PRIMER EPOXY WW está formulado especialmente para cumplimentar una variada necesidad del sector agroindustrial. Es un material exento de metales pesados, que posee una óptima resistencia a la corrosión, poder cubritivo y nivelación.</p>	<p>Para aplicar sobre superficies de hierro o acero y fibra de vidrio.</p> <p>Apto para aplicación fresco sobre fresco</p>
CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO	
<p>Acabado: Mate Color: Amarillo / Gris Sólidos por peso: 52 ± 2 % Sólidos por volumen: 28 ± 2 % Método ASTM D 2697, Nota 4 (7 días de secado al aire).</p> <p>Espesor seco recomendado: 30 micrones Rendimiento teórico por litro: 9.3 m² a 30 micrones Peso específico: 1,20 gr/cm³ Resistencia a la temperatura: 120°C Continuo 150°C Discontinuo</p> <p>Vida útil de la mezcla: 4 horas a 25°C A mayores temperaturas se reduce la vida útil.</p> <p>Vida útil en stock: Componente A = 12 meses Componente B = 12 meses</p> <p>Condiciones de almacenamiento: Conservar la pintura con el envase cerrado, en un recinto seco y ventilado, con temperatura entre 10 y 40°C.</p>	<p>Proporción de mezcla: Conjunto de 1 galón Componente A: 2,88 lt Componente B: 0,72 lt</p> <p>Tiempo de secado: Al aire : Al tacto: 1 hora Manoseo : 3 horas Final : 7 días</p> <p>En estufa / horno: 30° a 80°C</p> <p>Flash off : 10 minutos</p> <p>Diluyente recomendado: Diluyente Epoxi S Proporción de dilución: 10 a 20 % en volumen</p> <p>Los tiempos de secado están basados en condiciones normales de aplicación, temperatura, espesor de película y dilución. Cuando algunos de estos factores sufre algún cambio, se deben tomar medidas específicas.</p> <p>Cuando es necesario aplicar una segunda mano, o bien aplicar la capa siguiente del esquema de pintado, observar los tiempos de secado indicado.</p>



INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

Las superficies deben estar limpias, secas y en condiciones firmes. Remover todos los aceites, grasas, polvos, óxidos y otras materias extrañas para asegurar una buena adhesión.

Hierro y Acero:

Mínima preparación de superficie, limpieza con herramientas manuales SSPC-SP2.

Fibra de vidrio:

Deberá ser previamente lijada para eliminar el desmoldante.

CONDICIONES DE APLICACION

Temperatura ambiente:

Mínima: 10°C
Máxima: 40°C

Humedad relativa ambiente:

Mínima: 20 %
Máxima: 85 %

Temperatura de la superficie:

Mínima: 5°C
Máxima: 50°C
Debe estar, como mínimo, 3°C por encima del punto de rocío.

Temperatura del material:

Mínima: 5°C
Máxima: 35°C

EQUIPOS PARA LA APLICACION

Los equipos indicados en este párrafo sirven como guía. Se pueden emplear equipos similares. De ser necesario, variar el tipo de boquilla y la presión de salida para mejorar las características de aplicación. Revisar que el equipo y sus componentes se encuentren limpios y en buen estado. Purgar la línea de aire para evitar la contaminación.

Utilizar:

Pistola airless.

Presión: 2400 psi
Manguera: 1/4" de diámetro interno
Pico: 0,015" – 0,017"
Filtro: Malla 60 mesh
Dilución: no es necesaria

Pistola convencional:

Pistola: Binks 95
Pico de fluido: 66
Boquilla de aire: 63PB
Presión de atomización: 50 psi
Presión de alimentación: 20 - 25 psi
Dilución: hasta 20 % en volumen

Pincel: recomendado

Rodillo: recomendado

Limpieza de equipos: Usar Diluyente Epoxi S

INSTRUCCIONES PARA LA APLICACION

Mezcla: Agitar el contenido de los envases por separado. Mezclar ambos componentes con agitación mecánica continua y mantener hasta obtener una mezcla homogénea y sin grumos.

Lista la mezcla, filtrar el producto por una malla de 60 mesh, antes de cargar el equipo.

Agregue el diluyente solamente después de que la mezcla de ambos componentes esté terminada.

Para preparar cantidades inferiores a un galón, mezclar en la siguiente proporción: 4A : 1B, en volumen.

Aguardar 15 minutos antes de su aplicación.

Aplicación: Aplicar el material en capas uniformes, reforzando cantos, vértices y aristas, traslapando la pasada anterior en un 50 %, hasta obtener el espesor seco recomendado.

Aplicar las capas siguientes del esquema previsto dentro de los tiempos recomendados para ello.

No usar pintura con la vida útil de la mezcla cumplida.