



INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO									
DESCRIPCION DE PRODUCTO	USOS RECOMENDADOS								
<p>POLANE MIX DF es un poliuretánico alifático de dos componentes a base de resina poliéster modificado. Presenta excelente aspecto, alto brillo, rápido secado y buena resistencia a la intemperie. Puede ser aplicado como Primer / Acabado , por su contenido de pigmentos anticorrosivos.</p> <p>Ventajas</p> <ul style="list-style-type: none">-Rápido secado.- Buena resistencia a los rayos ultravioleta.- Buena resistencia anticorrosiva.- Excelente acabado final del sustrato pintado.- Contiene pigmentación anticorrosiva <p>Mercado de aplicación.</p> <ul style="list-style-type: none">- Aplicaciones agrícolas.- Industria metalúrgica en general.- Auto piezas	<p>Aplicado a un espesor seco de 30 a 40 micrones, sobre primers, componiendo un esquema de alto desempeño con excelentes características de resistencia, alto brillo y extraordinaria retención de color a través del tiempo. Posee excelente flexibilidad y dureza, para resistir las más severas condiciones de trabajo.</p> <p>POLANE MIX DF, es de fácil aplicación por pulverización, tiene óptimo nivelado y proporciona un acabado de excelente apariencia final. Adicionalmente Acepta la aplicación húmedo sobre húmedo.</p> <p>No recomendado para servicio de inmersión.</p> <p>Nota: Los pigmentos de algunos colores pueden sufrir degradación en presencia de ácidos o álcalis. Si se requiere resistencia de color bajo esta condición, consulte al Dpto. Técnico de Sherwin Williams, para suministrar el producto con pigmentación especial.</p>								
CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO									
<p>Acabado: Brillante Color: Blanco y colores Clase: Primer y acabado. Sólidos por peso: 53 ± 5 % Sólidos por volumen: 39 ± 3 % Método ASTM D 2697, Nota 4 (7 días de secado al aire).</p> <p>Espesor seco recomendado: 30 a 40 micrones Rendimiento teórico por litro: 11,4 m² a 35 micrones Peso específico: 1,10 ± 0,10 gr/cm³ Resistencia a la temperatura: 90°C Continuo 120°C Discontinuo</p> <p>Vida útil de la mezcla: 4 horas a 25°C A mayores temperaturas se reduce la vida útil.</p> <p>Vida útil en stock: Componente A = 36 meses Componente B = 36 meses</p> <p>Condiciones de almacenamiento: Conservar la pintura con el envase cerrado, en un recinto seco y ventilado, con temperatura entre 10 y 40°C.</p>	<p>Proporción de mezcla: 10 Partes de A y una Parte de B.</p> <p>Tiempo de secado(a 25°C):</p> <table><tr><td>Manipulación</td><td>30 minutos</td></tr><tr><td>Curado Final</td><td>7 días</td></tr><tr><td>Repintado mínimo</td><td>30 minutos</td></tr><tr><td>Repintado máximo</td><td>24 horas</td></tr></table> <p>Diluyente recomendado: Disolvente Poliuretánico Proporción de dilución: hasta 20% en volumen</p> <p>Los tiempos de secado están basados en condiciones normales de aplicación, temperatura, espesor de película y dilución. Cuando algunos de estos factores sufre algún cambio, se deben tomar medidas específicas.</p> <p>Cuando es necesario aplicar una segunda mano o bien aplicar la capa siguiente del esquema de pintado, observar los tiempos de secado indicado.</p> <p>Sobrepasado el límite máximo para aplicar la capa siguiente, es necesario efectuar un lijado superficial para conseguir una perfecta adherencia entre capas.</p>	Manipulación	30 minutos	Curado Final	7 días	Repintado mínimo	30 minutos	Repintado máximo	24 horas
Manipulación	30 minutos								
Curado Final	7 días								
Repintado mínimo	30 minutos								
Repintado máximo	24 horas								



INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO	
PREPARACION DE LA SUPERFICIE	CONDICIONES DE APLICACION
<p>POLANE MIX DF se aplica sobre la imprimación recomendada, en perfectas condiciones de secado y limpieza, y respetando los intervalos de repintado mínimo y máximo del producto a recubrir.</p>	<p>Temperatura ambiente: Mínima: 5°C Máxima: 40°C</p> <p>Humedad relativa ambiente: Mínima: 10 % Máxima: 85 %</p> <p>Temperatura de la superficie: Mínima: 5°C Máxima: 40°C Debe estar, como mínimo, 3°C por encima del punto de rocío.</p>
EQUIPOS PARA LA APLICACION	INSTRUCCIONES PARA LA APLICACION
<p>Los equipos indicados en este párrafo sirven como guía. Se pueden emplear equipos similares. De ser necesario, variar el tipo de boquilla y la presión de salida para mejorar las características de aplicación. Revisar que el equipo y sus componentes se encuentren limpios y en buen estado. Purgar la línea de aire para evitar la contaminación.</p> <p>Utilizar:</p> <p>Pistola airless. Presión: 1800 - 2000 psi Manguera: 1/4" de diámetro interno Pico: 0,015" – 0,019" Filtro: Malla 60 mesh Dilución: no es necesaria</p> <p>Pistola convencional: Pistola: Binks 95 Pico de fluido: 63P Boquilla de aire: 69PB Presión de atomización: 50 - 70 psi Presión de alimentación: 20 - 25 psi Dilución: 10 a 20 % en volumen</p> <p>Pincel: recomendado en retoques Rodillo: recomendado en retoques Limpieza de equipos: Usar Disolvente Poliuretánico</p>	<p>Mezcla: Agitar el contenido de los envases por separado. Mezclar ambos componentes con agitación mecánica continua y mantener hasta obtener una mezcla homogénea y sin grumos. -Muy Importante- Lista la mezcla, proceder a filtrar el producto por una malla de 60 mesh antes de cargar el equipo. Agregue el diluyente solamente después de que la mezcla de ambos componentes esté terminada. Para preparar cantidades inferiores a un galón, mezclar en la siguiente proporción: 10 A : 1B en volumen.</p> <p>Aplicación: Aplicar el material en capas uniformes, reforzando cantos, vértices y aristas, traslapando la pasada anterior en un 50 %, hasta obtener el espesor seco recomendado. Aplicar las capas siguientes del esquema previsto dentro de los tiempos recomendados para ello. No usar pintura con la vida útil de la mezcla cumplida.</p>