



POLANE 234

Esmalte Poliuretánico

Comp. A: 85234

Comp. B: 89234

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO																					
DESCRIPCION DE PRODUCTO	USOS RECOMENDADOS																				
<p>POLANE 234 es un esmalte poliuretánico de secado rápido y muy alto brillo. Este material está especialmente diseñado para proporcionar una excelente resistencia a los rayos ultravioletas con excelente retención de brillo y color.</p>	<p>Aplicado a un espesor seco de 40 a 80 micrones, sobre MACOPOXY 646 FC, o bien sobre SHER TILE TERMINACION como capa intermedia, componen un esquema de alto desempeño con excelentes características de resistencia, alto brillo y extraordinaria retención de color a través del tiempo. Posee excelente flexibilidad y dureza, para resistir las más severas condiciones de trabajo. POLANE 234, es de fácil aplicación por pulverización, tiene óptimo nivelado y proporciona un acabado de excelente apariencia final. No recomendado para servicio de inmersión.</p> <p>Nota: Los pigmentos de algunos colores pueden sufrir degradación en presencia de ácidos o álcalis. Si se requiere resistencia de color bajo esta condición, consulte al Dpto. Técnico de Sherwin Williams, para suministrar el producto con pigmentación especial.</p>																				
CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO																					
<p>Acabado: Brillante Color: Blanco Sólidos por peso: 56 ± 2 % Sólidos por volumen: 43 ± 2 % Método ASTM D 2697, Nota 4 (7 días de secado al aire).</p> <p>Espesor seco recomendado: 70 micrones Rendimiento teórico por litro: 6.10 m² a 70 micrones Peso específico: 1,45 ± 0,05 gr/cm³ Resistencia a la temperatura: 90°C Continuo 120°C Discontinuo</p> <p>Vida útil de la mezcla: 4 horas a 25°C A mayores temperaturas se reduce la vida útil.</p> <p>Vida útil en stock: Componente A = 6 meses Componente B = 3 meses</p> <p>Condiciones de almacenamiento: Conservar la pintura con el envase cerrado, en un recinto seco y ventilado, con temperatura entre 10 y 40°C.</p>	<p>Proporción de mezcla: Conjunto de 1 galón Componente A: 2.70 lt Componente B: 0.90 lt</p> <p>Tiempo de secado:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>16°C</th> <th>25°C</th> <th>32°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Manipulación</td> <td>3 hrs</td> <td>1 hr</td> <td>30 min</td> </tr> <tr> <td>Curado Final</td> <td>96 hrs</td> <td>72 hrs</td> <td>48 hrs</td> </tr> <tr> <td>Repintado mínimo</td> <td>1 hr</td> <td>30 min</td> <td>20 min</td> </tr> <tr> <td>Repintado máximo</td> <td>36 hrs</td> <td>24 hrs</td> <td>16 hrs</td> </tr> </tbody> </table> <p>Diluyente recomendado: Diluyente N° 920 Proporción de dilución: 10 a 15 % en volumen</p> <p>Los tiempos de secado están basados en condiciones normales de aplicación, temperatura, espesor de película y dilución. Cuando algunos de estos factores sufre algún cambio, se deben tomar medidas específicas.</p> <p>Cuando es necesario aplicar una segunda mano o bien aplicar la capa siguiente del esquema de pintado, observar los tiempos de secado indicado.</p> <p>Sobrepasado el límite máximo para aplicar la capa siguiente, es necesario efectuar un lijado superficial para conseguir una perfecta adherencia entre capas.</p>		16°C	25°C	32°C	Manipulación	3 hrs	1 hr	30 min	Curado Final	96 hrs	72 hrs	48 hrs	Repintado mínimo	1 hr	30 min	20 min	Repintado máximo	36 hrs	24 hrs	16 hrs
	16°C	25°C	32°C																		
Manipulación	3 hrs	1 hr	30 min																		
Curado Final	96 hrs	72 hrs	48 hrs																		
Repintado mínimo	1 hr	30 min	20 min																		
Repintado máximo	36 hrs	24 hrs	16 hrs																		



POLANE 234

Esmalte Poliuretánico

Comp. A: 85234

Comp. B: 89234

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO

PREPARACION DE LA SUPERFICIE	CONDICIONES DE APLICACION
<p>POLANE 234 se aplica sobre la imprimación o capa intermedia recomendada, en perfectas condiciones de secado y limpieza, y respetando los intervalos de repintado mínimo y máximo del producto a recubrir.</p>	<p>Temperatura ambiente: Mínima: 10°C Máxima: 40°C</p> <p>Humedad relativa ambiente: Mínima: 10 % Máxima: 85 %</p> <p>Temperatura de la superficie: Mínima: 5°C Máxima: 50°C Debe estar, como mínimo, 3°C por encima del punto de rocío.</p> <p>Temperatura del material: Mínima: 5°C Máxima: 35°C</p>
EQUIPOS PARA LA APLICACION	INSTRUCCIONES PARA LA APLICACION
<p>Los equipos indicados en este párrafo sirven como guía. Se pueden emplear equipos similares. De ser necesario, variar el tipo de boquilla y la presión de salida para mejorar las características de aplicación. Revisar que el equipo y sus componentes se encuentren limpios y en buen estado. Purgar la línea de aire para evitar la contaminación.</p> <p>Utilizar:</p> <p>Pistola airless. Presión: 1800 - 2000 psi Manguera: 1/4" de diámetro interno Pico: 0,015" – 0,019" Filtro: Malla 60 mesh Dilución: no es necesaria</p> <p>Pistola convencional: Pistola: Binks 95 Pico de fluido: 63P Boquilla de aire: 69PB Presión de atomización: 50 - 70 psi Presión de alimentación: 20 - 25 psi Dilución: 10 a 20 % en volumen</p> <p>Pincel: recomendado en retoques Rodillo: recomendado en retoques Limpieza de equipos: Usar Diluyente N° 920.</p>	<p>Mezcla: Agitar el contenido de los envases por separado. Mezclar ambos componentes con agitación mecánica continua y mantener hasta obtener una mezcla homogénea y sin grumos. -Muy Importante- Lista la mezcla, proceder a filtrar el producto por una malla de 60 mesh antes de cargar el equipo. Agregue el diluyente solamente después de que la mezcla de ambos componentes esté terminada. Para preparar cantidades inferiores a un galón, mezclar en la siguiente proporción: 3 A : 1B en volumen.</p> <p>Aplicación: Aplicar el material en capas uniformes, reforzando cantos, vértices y aristas, traslapando la pasada anterior en un 50 %, hasta obtener el espesor seco recomendado. Aplicar las capas siguientes del esquema previsto dentro de los tiempos recomendados para ello. No usar pintura con la vida útil de la mezcla cumplida.</p>