



SHERWIN-WILLIAMS
Mantenimiento Industrial

KEM ENAMEL SECADO RAPIDO

Esmalte Sintético Brillante Secado Rápido

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO	
DESCRIPCION DE PRODUCTO	USOS RECOMENDADOS
<p>KEM ENAMEL SECADO-RAPIDO es un recubrimiento alquídico, de secado rápido, especialmente formulado con resinas y pigmentos de alta calidad, que lo hacen realmente apto para su uso en interior y exterior, sobre una gran gama de superficies metálicas.</p>	<p>Esmalte de terminación interior y exterior de uso general. Para el pintado de:</p> <ul style="list-style-type: none">• Máquinas• Equipos• Bombas• Estructuras Metálicas• Tanques• Garrafas
CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO	
<p>Acabado: Brillante</p> <p>Color: Blanco y Colores</p> <p>Sólidos por peso: 52 +/-2 %</p> <p>Sólidos por volumen: 42 +/-2%</p> <p>Espesor seco recomendado: 40 micrones</p> <p>Rendimiento teórico por litro: 10 m2</p> <p>Peso Específico: 1,12 ± 0,02 g/cm³</p> <p>Condiciones de almacenamiento: Conservar la pintura en el envase cerrado, en un recinto ventilado, con temperatura entre 10 y 40°C.</p>	<p>Mecanismo de curado: Evaporación de solventes y oxidación.</p> <p>Secado: Depende de la temperatura y humedad ambiente. Para 40 micrones de película seca a 25°C y 50% HRA</p> <p>Libre de polvo: 10 Minutos Libre de tacto: 20 Minutos Duro: 20 hrs</p> <p>Embalaje: 20 litros</p>



SHERWIN-WILLIAMS
Mantenimiento Industrial

KEM ENAMEL SECADO- RAPIDO

Esmalte Sintético Secado Rápido Brillante

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

Hierro y Acero:

Para una mayor durabilidad se recomienda preparar la superficie por medio de arenado grado comercial SSPC-SP6.

Para trabajos de orden general, es adecuada una limpieza por medio de herramientas manuales o mecánicas de acuerdo a la Norma SSPC-SP2 ó SSPC-SP3.

CONDICIONES DE APLICACION

Temperatura de la superficie:

Mínima: 10°C

Máxima: 37°C

Debe estar, como mínimo, 3°C por encima del punto de rocío.

Humedad Relativa Ambiente:

85 % máxima

EQUIPOS PARA LA APLICACION

Pincel, rodillo, soplete convencional y airless

Pistola Airless:

Presión: 2000 psi

Manguera: ¼" diámetro interno

Pico: 0,015"

Filtro: malla de 60 mesh

Dilución: hasta 10 % en volumen

Pistola Convencional:

Pistola: Binks 95

Pico : 95

Boquilla: 63PB

Presión de Atomización: 50 psi

Presión de Alimentación: 15 – 20 psi

Dilución: si es necesario hasta 10 % en volumen

Limpieza de equipos: Utilizar cualquiera de los diluyentes recomendados.

INSTRUCCIONES PARA LA APLICACION

Mezcla: Agitar la pintura antes de usar hasta lograr su completa homogeneización; si es posible por medio de un agitador mecánico.

Asegurarse de que no queden sedimentos o pieles

Filtrar por una malla de 100 mesh.

Diluyente: Disolvente Epoxi S

Limpieza: Limpiar los elementos de trabajo y posibles contaminantes de la superficie con Diluyente Epoxi S