



KEM ENAMEL ANTICORROSIVO

Antióxido Sintético
82004

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO	
DESCRIPCION DE PRODUCTO	USOS RECOMENDADOS
<p>KEM ENAMEL ANTICORROSIVO es un producto elaborado a base de resinas sintéticas, pigmentos inhibidores de la corrosión y aditivos especiales, que permiten lograr una excelente adhesión sobre el hierro y acero. Su alto contenido en pigmentos inhibidores de la corrosión como el fosfato de zinc, hace de este material un excelente antióxido.</p> <p>A estas propiedades hay que añadirle un secado rápido y un excelente mojado de la superficie.</p>	<p>Para la protección de toda superficie de hierro y acero, tanto para la exposición en interior como en exterior.</p>
CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO	
<p>Acabado: Mate</p> <p>Color: Rojo Óxido</p> <p>Sólidos por peso: $64 \pm 2 \%$</p> <p>Sólidos por volumen: $42 \pm 2 \%$</p> <p>Espesor seco recomendado: 50 micrones</p> <p>Rendimiento teórico por litro: $9,60 \text{ m}^2$</p> <p>Peso Específico: $1,34 \pm 0,04 \text{ g/cm}^3$</p> <p>Condiciones de almacenamiento: Conservar la pintura en el envase cerrado, en un recinto ventilado, con temperatura entre 10 y 40°C.</p>	<p>Mecanismo de curado: Evaporación de solventes y oxidación.</p> <p>Secado: Depende de la temperatura y humedad ambiente. Para 50 micrones de película seca a 25°C y 50% HRA</p> <p>Libre de polvo: 45 minutos Libre de tacto: 2 horas Repintado: 8 horas</p> <p>Embalaje: 4 y 20 litros</p>



KEM ENAMEL ANTICORROSIVO

Antióxido Sintético
82004

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO	
PREPARACION DE LA SUPERFICIE	CONDICIONES DE APLICACION
<p>Las superficies deben estar limpias, secas y en condiciones firmes. Remover todos los aceites, grasas, polvos, óxidos y otras materias extrañas para asegurar una buena adhesión.</p> <p>Hierro y Acero: Mínima preparación de superficie, limpieza con herramientas manuales SSPC-SP2.</p> <p>Superficies con pintura vieja: Si están firmes, limpiar toda materia extraña. Las superficies suaves y con brillo deberán bruñirse y/o trapearse con solvente para asegurar una buena adherencia.</p>	<p>Temperatura de la superficie: Mínima: 10°C Máxima: 37°C Debe estar, como mínimo, 3°C por encima del punto de rocío.</p> <p>Humedad Relativa Ambiente: 85 % máxima</p>
EQUIPOS PARA LA APLICACION	INSTRUCCIONES PARA LA APLICACION
<p>Pincel, rodillo, soplete convencional y airless</p> <p>Pistola Airless: Presión: 2000 psi Manguera: ¼" diámetro interno Pico: 0,015" Filtro: malla de 60 mesh Dilución: hasta 10 % en volumen</p> <p>Pistola Convencional: Pistola: Binks 95 Pico : 95 Boquilla: 63PB Presión de Atomización: 50 psi Presión de Alimentación: 15 – 20 psi Dilución: si es necesario hasta 10 % en volumen</p> <p>Limpieza de equipos: Utilizar aguarras mineral o Diluyente R1KZ101.</p>	<p>Mezcla: Agitar la pintura antes de usar hasta lograr su completa homogeneización; si es posible por medio de un agitador mecánico. Asegurarse de que no queden sedimentos o pieles.</p> <p>Filtrar por una malla de 100 mesh.</p> <p>Diluyente: Aguarrás mineral o Diluyente R1KZ101</p> <p>Limpieza: Limpiar los elementos de trabajo y posibles contaminantes de la superficie con aguarrás mineral o Diluyente R1KZ101.</p>

This document was created with Win2PDF available at <http://www.win2pdf.com>.
The unregistered version of Win2PDF is for evaluation or non-commercial use only.
This page will not be added after purchasing Win2PDF.