



# IMPRIMACION SELLADORA WOW

Imprimación Anticorrosiva WOW  
9364

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO	
DESCRIPCION DE PRODUCTO	USOS RECOMENDADOS
<p>IMPRIMACION SELLADORA WOW BEIGE es un producto elaborado a base de resinas especiales y pigmentos inhibidores de la corrosión y aditivos, que permiten lograr una excelente adhesión sobre el hierro y acero. Su contenido en pigmentos inhibidores de la corrosión, hace de este material un excelente antióxido. A estas propiedades hay que añadirle un secado rápido y un excelente mojado de la superficie. Libre de metales pesados.</p>	<p>Para la protección de toda superficie de hierro y acero, tanto para la exposición en interior como en exterior.</p> <p>Apta para la aplicación WOW (Fresco sobre fresco) Apta para recibir terminaciones alquídicas, poliuretánicas y acrílicas.</p>
CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO	
<p><b>Acabado:</b> Mate</p> <p><b>Color:</b> Beige</p> <p><b>Sólidos por peso:</b> 59 +/- 2%</p> <p><b>Sólidos por volumen:</b> 43 +/- 2 %</p> <p><b>Espesor seco recomendado:</b> 50 micrones</p> <p><b>Rendimiento teórico por litro:</b> 8 m<sup>2</sup></p> <p><b>Peso Específico:</b> 1,19 ± 0,02 g/cm<sup>3</sup></p> <p><b>Condiciones de almacenamiento:</b> Conservar la pintura en el envase cerrado, en un recinto ventilado, con temperatura entre 10 y 40°C.</p>	<p><b>Mecanismo de curado:</b> Evaporación de solventes .</p> <p><b>Secado:</b> Depende de la temperatura y humedad ambiente. Para 50 micrones de película seca a 25°C y 50% HRA          Libre de polvo: 20 minutos          Libre de tacto: 1 horas          Repintado: 1 horas</p> <p><b>Embalaje:</b> 20 litros</p>



# IMPRIMACION SELLADORA WOW

Imprimación Alquídica  
9364

INFORMACION SOBRE EL PRODUCTO	
PREPARACION DE LA SUPERFICIE	CONDICIONES DE APLICACION
<p>Las superficies deben estar limpias, secas y en condiciones firmes. Remover todos los aceites, grasas, polvos, óxidos y otras materias extrañas para asegurar una buena adhesión.</p> <p><b>Hierro y Acero:</b> Mínima preparación de superficie, limpieza con herramientas manuales SSPC-SP2.</p> <p><b>Superficies con pintura vieja:</b> Si están firmes, limpiar toda materia extraña. Las superficies suaves y con brillo deberán bruñirse y/o trapearse con solvente para asegurar una buena adherencia.</p>	<p><b>Temperatura de la superficie:</b> Mínima: 10°C Máxima: 37°C Debe estar, como mínimo, 3°C por encima del punto de rocío.</p> <p><b>Humedad Relativa Ambiente:</b> 85 % máxima</p>
EQUIPOS PARA LA APLICACION	INSTRUCCIONES PARA LA APLICACION
<p>Pincel, rodillo, soplete convencional y airless</p> <p><b>Pistola Airless:</b> <b>Presión:</b> 2000 psi <b>Manguera:</b> ¼" diámetro interno <b>Pico:</b> 0,015" <b>Filtro:</b> malla de 60 mesh <b>Dilución:</b> hasta 10 % en volumen</p> <p><b>Pistola Convencional:</b> <b>Pistola:</b> Binks 95 <b>Pico :</b> 95 <b>Boquilla:</b> 63PB <b>Presión de Atomización:</b> 50 psi <b>Presión de Alimentación:</b> 15 – 20 psi <b>Dilución:</b> si es necesario hasta 10 % en volumen</p> <p><b>Limpieza de equipos:</b> Utilizar Disolvente Epoxy</p>	<p><b>Mezcla:</b> Agitar la pintura antes de usar hasta lograr su completa homogeneización; si es posible por medio de un agitador mecánico. Asegurarse de que no queden sedimentos o pieles.</p> <p>Filtrar por una malla de 100 mesh.</p> <p><b>Diluyente:</b> Disolvente Epoxy</p> <p><b>Limpieza:</b> Limpiar los elementos de trabajo y posibles contaminantes de la superficie con Diluyente Epoxy.</p>